



QUALITY PRIDE 日本铸造



QUALITY PRIDE 日本铸造

超越百年，不断挑战。



我社是由京滨工业地区的创始人浅野总一郎，于1920年创建的铸造企业。创业之初，主要制造船用铸件，二战期间被指定为军需工厂，经历了多灾多难的时代。战后，我社为日本钢铁等基础产业以及各种产业机械领域制作提供了大量铸造产品，为日本的经济贡献了绵薄之力。从20世纪60年代后期开始，我社进军建设领域用铸件的设计制造，各种铸造产品被日本国内外桥梁及建筑领域的许多有名工程项目，包括东京晴空塔、羽田机场及东京轻轨等大型工程所采用。

近年来，我社在独创的低热膨胀材料及高强度材料等高功能金属材料研究开发制造领域加力投入、不断进取。

2020年东京奥运会召开之际，恰好迎来我社创立100周年，我们将以此为契机进一步提升独有技术力量和产品质量，无论是在日本国内还是国外，力争灵活而迅速地满足用户需求，为社会做出更大贡献。

代表董事社长 鹫尾 胜



开拓今天和明天的三个力量。



营造时代创新材料和产品的开发力、能够切实满足用户需求的技术力、实现高质高效开展业务的团队力。

日本铸造对于这三个力量不断钻研、倾心打造、充分发挥,提供只有我们才能做到的为客户赢取高附加值的服务。

01

开发力

Product Development Capability

为实现技术革新而不可或缺的开发力。日本铸造为创造出能够对产业发展做出贡献的新技术和新产品,拥有卓越的专家团队,积累了丰富的技术经验,采用了最新的设备,确立了充实的研究开发体制。

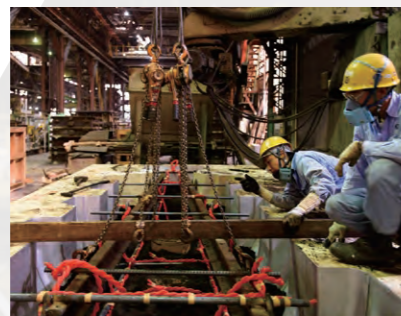


02

技术力

Technical Capability

为了创造出值得信赖的产品而不可或缺的技术力。日本铸造为了满足客户的需求和期待,凭借紧凑而灵活的一贯体制,在设计和制造方面不断钻研各种技术。



03

团队力

Teamwork

为顺利开展业务活动而不可欠缺的团队力。日本铸造为了高质高效地开展开发、设计、制造等业务,不仅在内部推行技术经验共享、沟通交流活性化等多样化的合作制度,还与JFE集团等进行外部合作,共同进行研究开发。



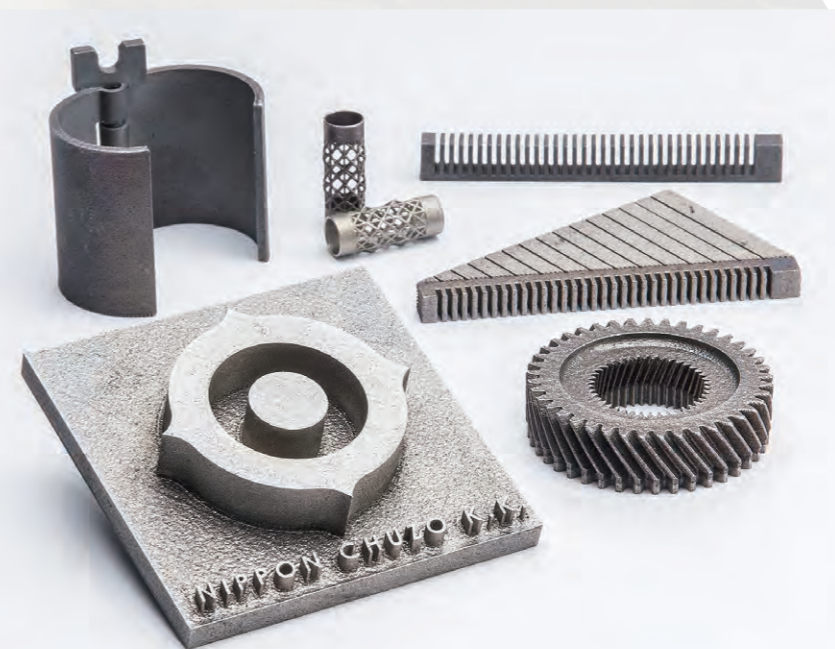
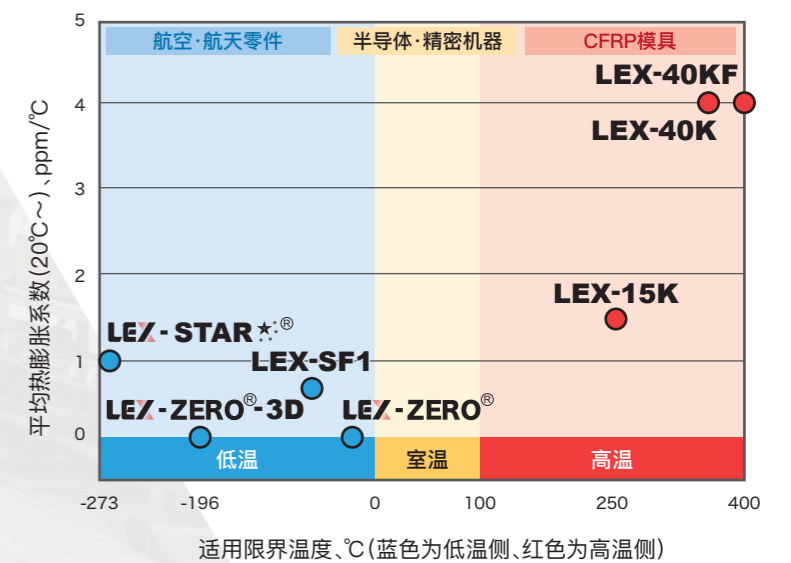
引领“QUALITY PRIDE日本铸造”的技术研究所

以终极的零热膨胀材料“LEX-ZERO®”为首,日本铸造生产的低热膨胀材料,获得众多领域用户给予高度评价。并且,利用3D打印机进行“LEX-ZERO®”激光堆积成型也获得成功,正在为满足实现复杂内部构造、产品轻量化及缩短开发周期等需求,全面加速研究开发。



3D打印机

LEX®不同温度产品构成



3D激光堆积成型产品示例



电子探针微量分析仪



荧光X射线分析装置

创造繁荣的基础。

铸造形材事业

Castings Division



NIPPON CHUZO

工程技术事业

Engineering Division

建材事业

Construction Materials Division

制造多种多样铸造产品的铸造形材事业。

设计和制造桥梁支承和伸缩装置的工程技术事业。

设计和制造建筑结构连接铸件和用于固定柱脚施工法中立柱连接的建材事业。

产业活动、交通物流网络和城市功能确定了繁荣的基础,日本铸造展开的这三项事业为此发挥着重要的作用。

铸造形材事业

Castings Division

最新科技与熟练技能相融合

从1920年创业之初,便作为日本铸造核心业务的铸造形材事业。以最新科技与熟练技能相融合而制成的铸造产品,凭借精心打造的产品质量和性能,为众多产业领域提供支持。

向各种产业领域提供多种材质的铸造产品。

铸造形材事业部能够将数公斤到数十吨的多种多样的铸造产品,提供给多种多样的产业领域,为日本经济和产业的基础提供支持。

铸钢产品示例

■建设机械

超大型液压挖掘机部件



制造在挖掘铁矿石、煤炭、铜矿石等矿山使用的超大型液压挖掘机的链板、驱动轮和支撑轮,自动倾卸运矿卡车的纵向推力悬臂。

■火力发电相关

涡轮机壳体



制造火力发电站使用的发电用蒸汽涡轮机壳体,以及各类工厂使用的产业用蒸汽涡轮机壳体,尤其是发电用蒸汽涡轮,以大型铸钢品为中心,拥有丰富的业绩。

■产业机械、机床

Mighty Bar

Mighty Bar是水平连续铸铁棒型材。型材用于机床、产业机械、液压空压机械、纺织机械、电力机械、运输机械等广泛领域的加工零件及模具的加工制造上。



铸铁产品示例

■炼钢及电炉相关产品

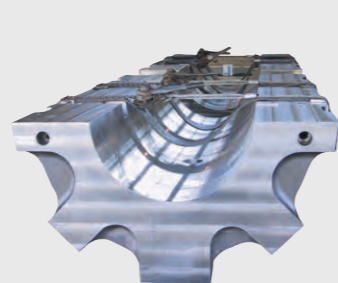
直接浇铸钢锭模



通过使用品位稳定的高炉铁水直接浇铸,能够生产出高质量长寿命的钢锭模,制造过最大单重100吨(日本国内最大级别)的产品。

■模具类产品

UOE成形模具



用于制造大型钢管的成形模具等,还提供种钢铁业必须的多种铸铁产品。

为半导体产业提供支持的LEX®系列

—在航天航空领域的应用—

“LEX®”是日本铸造开发并制造、销售的针对超高精度机器的铸造成形材*。其最大的特点是因温度变化所产生的尺寸变化(热变形)非常小。从室温环境下完全不变形的“零膨胀”材“LEX-ZERO®”,到变形只有铁的一半的“LEX55”,产品实现了系列化。“LEX®”具有良好的机械加工性能,从而作为半导体曝光装置的主要结构件得到广泛的应用。此外,该材料还被用作制造通信用抛物线状天线及雷达,为宇宙防卫领域的发展贡献一份力量。

专利获取

第30届 铸造形材产业技术表彰
获得“铸造形材中心会长奖” 财团法人铸造形材中心主办

用于有机发光板等制造设备

用于光学设备制作

低热膨胀材料
LEX

用于半导体产品设备制造

用于航空航天领域零件制作

用于其他毛坯型材

*形材:指“通过向材料施加加热力使其成形为产品或毛坯材料”,为改变型材状况亦可通过铸造、锻造、冲压、粉末冶金等多种材料加工方法成形。

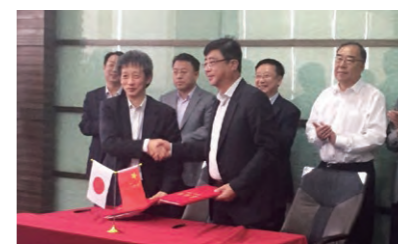
与海外厂商的合作

日本铸造重视与海外厂家开展合作,不仅向中国、德国和韩国等厂家订购OEM产品,还灵活运用独有的铸造技术和长年经验,开展技术交流指导,进行产品检查。

[日本铸造的海外OEM外协厂家:31家企业]



联检和指导(中国·无锡)



向大连重工进行铸铁技术转让及合作的签约仪式



钢渣锅的出货前检查(中国中信重工)



在国际展会上展出(中国·上海)

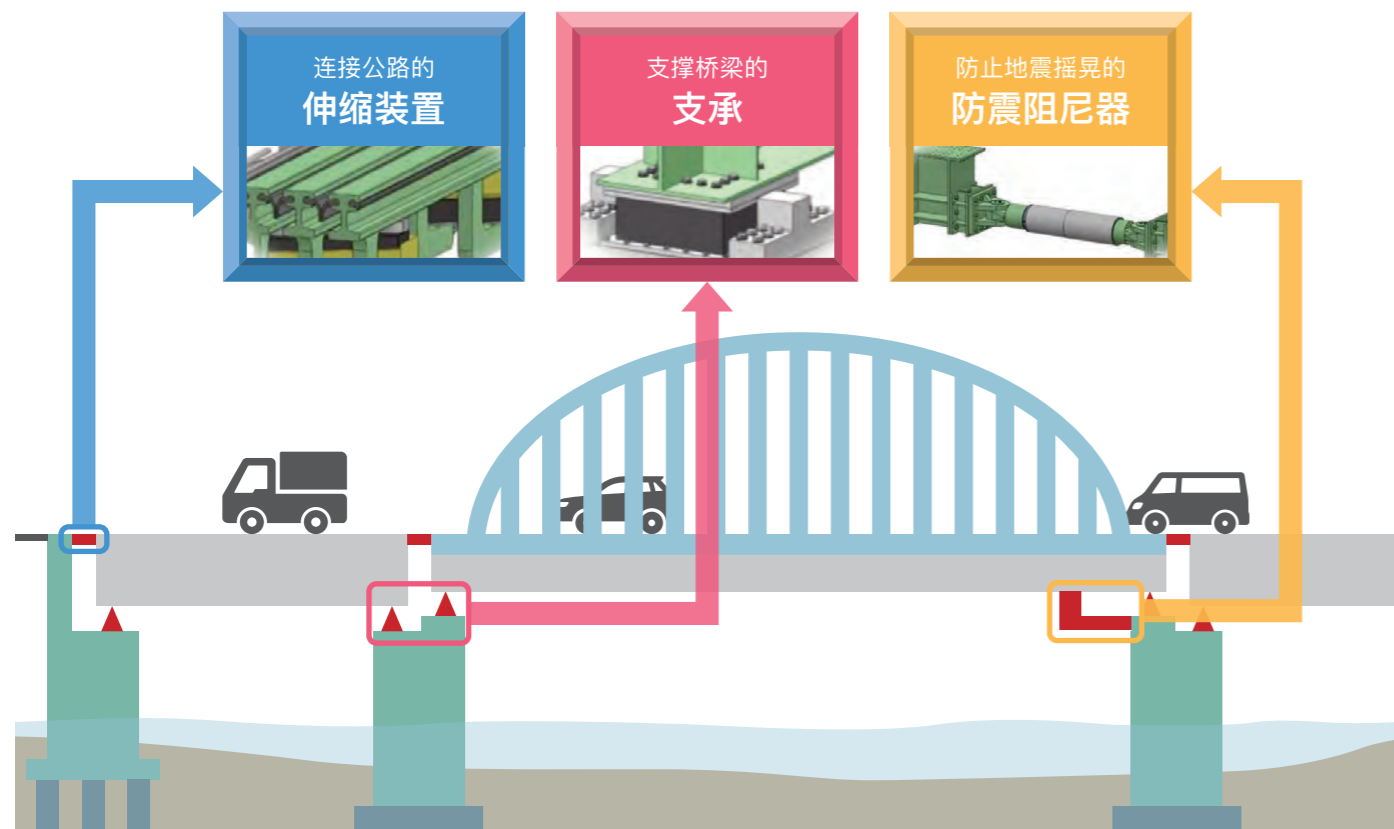
※关于各产品的详情,请浏览本公司网站(<http://www.nipponchuzo.co.jp/ch/>)。

为社会基础设施提供支持的工程技术的底力

工程技术事业部以丰富的材料知识为基础, 构筑起从设计到制造的一贯体制。根据时代需求开发了众多产品, 为社会基础设施的完善贡献一份力量, 使人们和物品的安全顺畅的移动和输送成为可能。

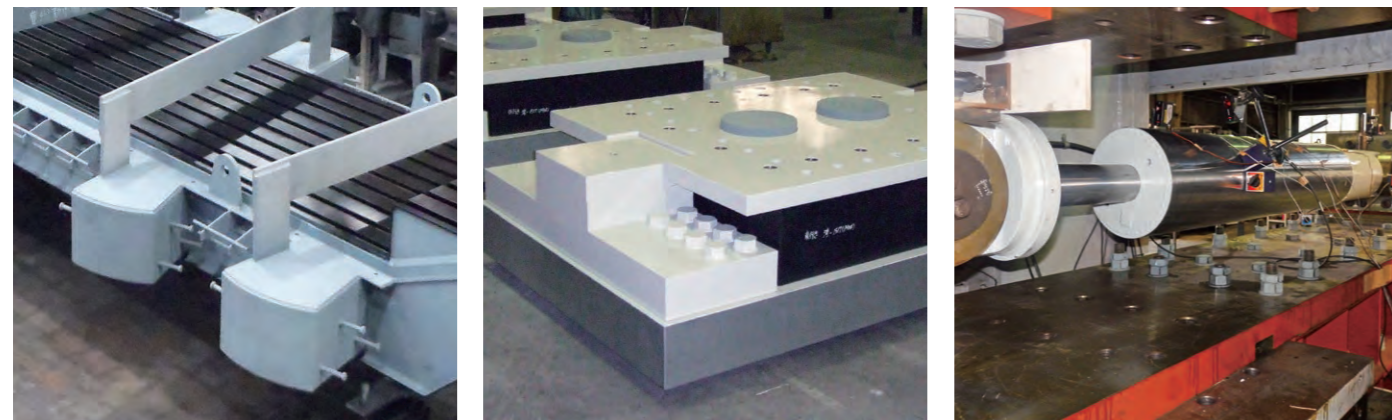
支撑着公路桥、铁路桥及其他所有“桥”的日本铸造的技术力

工程技术事业部主要生产支承、伸缩装置、阻尼器等桥梁的附属部件。迄今为止, 这些产品被日本国内外的许多桥梁所采用, 不仅是对新建桥梁, 也对过去日本在经济高速发展时期集中建设的、目前正在不断老化的众多社会基础设施及资产、在延长寿命及维护和管理方面发挥着重要作用。



以质量求胜的日本铸造

我社为社会基础设施构筑承担一臂之力, 对各种桥梁附属部件切实精心打造。



公路桥·铁路桥

依靠长年积累的技术, 结合桥梁的规模、构造、周边环境等, 对于支承如何能够向下部构造传递水平及垂直载荷, 以及深入研究由于上部构造的位移伸缩装置如何切实随动, 为汽车及行人的安全通行做出贡献。



抗震增强

兵库县南部地震、东北地方太平洋近海地震、熊本地震等, 日本国土经历着许许多多的大地震。面对这些大地震及自然灾害, 日本铸造凭借最新的技术力, 不断为社会基础设施提供支持。



海外项目

以在日本国内培养的设计和制造相关的技术和业绩为基础, 同时关注海外项目, 为海外的社会基础设施建设也做出贡献。



※关于各产品的详情, 请浏览本公司网站 (<http://www.nipponchuzo.co.jp/ch/>)。

为大规模建筑构造物 赋予强度与美观

融入高度的设计、铸造技术和先进构想的产品及工艺方法，能够赋予被称为地标的大规模建筑构造物强度与美观，为城市功能的充实增添一臂之力。

提供兼具功能性与创意性的构造连接件

建筑接头与景观部主要提供建筑构造物的建筑接头。

本事业部提供兼具功能性与创意性的产品，不仅能够满足作为建筑构造物所要求的性能，也能够保持和提高城市景观的美丽。能够实现客户要求条件的设计技术，以及能够将其忠实再现的铸造技术。通过使这两者相融合，从而制造出各种重量和各形状的产品，并能够应用于所有部位，不断满足伴随建筑构造物的高层化、大型化所产生的需求。

以“NC基板P”

实现强韧而柔软的、抗灾害能力强大的建筑。

日本是一个地震多发国家。为了建造能够在此安心生活的建筑构造物，我社开发出“NC基板P”。用于连接建筑构造立柱与混凝土基础的最重要的柱脚部分便是“NC基板P”。

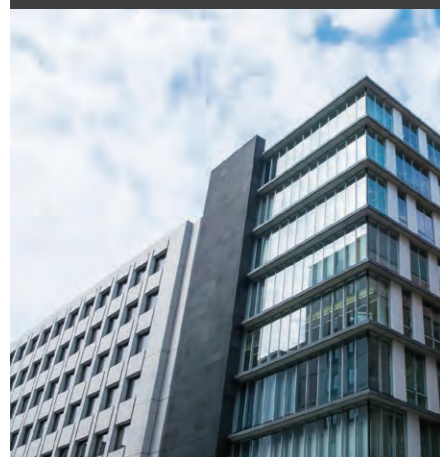
“NC基板P”的特点是，能够吸收大地震产生的能量（获得国土交通大臣认证及工艺方法评定）。

作为质量关键的柱脚螺栓的施工，由日本铸造认定的施工店进行，从而更加可靠地确保建筑构造物的质量。

“NC基板P”被日本全国的众多领域的建筑物所采用，为人们的生活提供支援。

主要应用领域

办公楼·酒店等



医院等



工厂·仓库等



学校·体育馆等

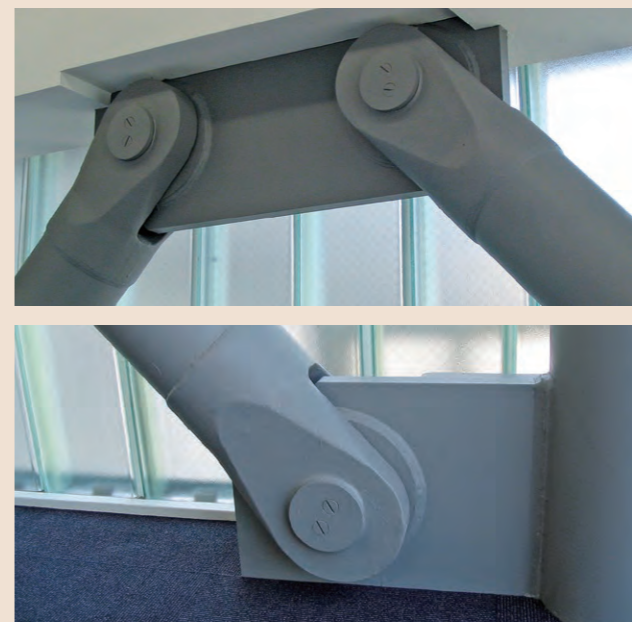


购物中心等



代表业绩

支撑结构端部



柱头分歧结合部
(静岡理科大学 理工学院 建筑学科栋 enTree)

photo by 浅川 敏



桁架结构连接部



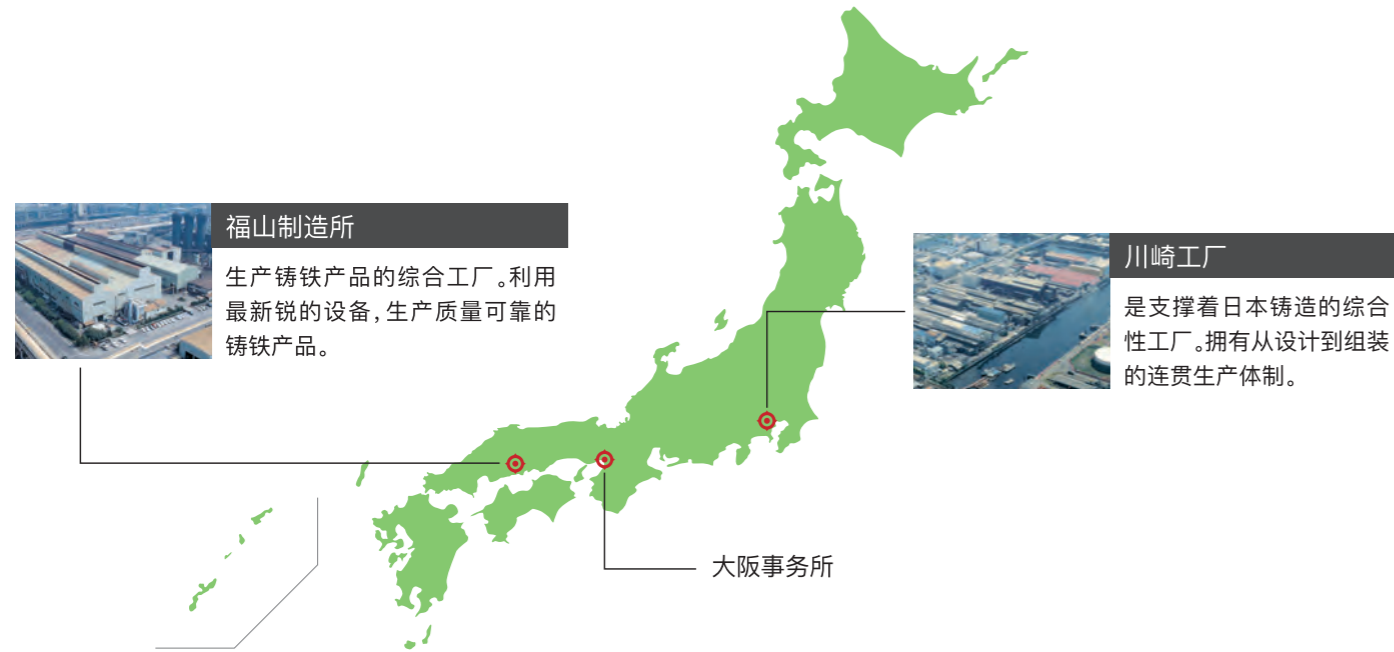
柱头分歧连接部(明治大学中野校区)



※关于各产品的详情，请浏览本公司网站 (<http://www.nipponchuzo.co.jp/ch/>)。

企业信息

生产基地



主要设备

川崎工厂

■熔炼设备 电弧炉 25T 6000kVA 1座 保温精炼炉(HSR)电弧炉式25T 4000kVA 1座 高频电炉 1电源3炉 4T×2、8T 2850kVA 3座 浇包加热真空脱气设备(LAVD) 8T 2000kVA 1套 气氛调节铸造设备(CAC) 容量 40m ³ 1套 ■成型设备 砂模成型设备 连续混砂机 30T/H等 1套 砂回收再生处理设备 滚动回收装置等 2套 ■热处理设备 热处理炉 城市燃气燃烧式 6台 ■机床设备 立式车床、横镗车床等 6.5MTL、MAF、3MTL×2、BF×2 6台 木工机床·测绘缩放仪等 木工机床×9、测绘缩放仪×5 14台 支承膨胀组装生产线 加工·组装·检查 1套	■研究·检查设备 3D打印机 EOS M290 1套 真空高频炉 10kg 1台 Force Master 1套 C/S分析装置 1套 O-N分析装置 1套 荧光X射线分析装置 1套 激光热膨胀仪 1套 电子显微镜(EPMA) 1套 500J半自动夏比冲击试验装置(自动设定功能) 1套 高速二轴试验机(垂直载荷2MN 水平载荷1MN) 1套 磁力、超声波探伤仪 14台 凝固模拟计算机系统 1台
--	---

福山制造所

■熔炼设备 中频电炉 8T 2650kVA、15T 3500kVA 2台 保温炉 20T 350kVA 1台 ■铸造设备 水平连续铸造设备 Technica Goose公司制 2台 ■造型设备 砂造型设备 连续混砂机 30T/H等 1套 砂回收再生处理设备 滚动回收装置等 1套 ■热处理设备 热处理炉 C气体燃烧式 1台	■机床设备 横镗机床、切断机等 6台 ■其他设备 材料试验机 3台 高性能发光分析仪(分光仪) 1套
--	--

企业信息

商号	日本铸造株式会社
总部	邮编210-9567 川崎市川崎区白石町2-1 TEL:044-322-3751 FAX:044-344-4022
销售处	大阪事务所 邮编550-0004 大阪府大阪市西区本町1丁目10番24号 三共本町大厦3层 TEL:06-6445-3326 FAX:06-6445-3327
工厂	川崎工厂 邮编210-9567 川崎市川崎区白石町2-1 TEL:044-322-3763 FAX:044-355-0870 福山制造所 邮编721-0931 福山市钢管町1 JFE钢铁西日本制铁所 福山地区内 TEL:084-941-2716 FAX:084-941-9976

法人代表 代表董事社长 鷲尾 胜

创建 1920年9月1日

资本金 26亿2,797万3千日元

股份 在东京证券交易所标准市场上市

事业内容

- 铸造形材事业(大型铸钢件·特殊铸钢件·铸铁件·新铸造技术·铸造机械)
- 工程技术事业(支承·伸缩装置)
- 建材事业(NC基板·构造物·景观产品)

关联公司 株式会社Datto (道路及桥梁用机械材料的设计、制造及销售)

获得质量管理体系(ISO9001:2015)认证

适用规格 ISO9001:2015 JIS Q9001:2015

适用产品及范围

- 建筑机械部件等碳素钢铸钢产品、半导体·液晶制造设备部件等合金钢铸钢锻钢产品、成套设备相关部件等合金铸造产品、合金铸铁产品及三维层积造型产品的设计、开发和制造
- 产业机械·制铁用铸型部件等灰铸铁产品、球状石墨铸铁产品、Super Ductile及Mighty Bar的制造
- 桥梁支座、桥梁伸缩装置的设计、开发、制造和安装
- NC基座、建筑五金的设计·开发·制造和安装
- 上述产品的销售

Class NK 登记编号 99-154