

認定書

国住指第 3453-1 号
平成 23 年 4 月 15 日

韶関華徳鑄造 有限公司
総経理 何 遠明 様

国土交通大臣 大島 章宏



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 37 条第二号の規定に適合するものであることを認める。

記

4. 認定番号
MSTL-0325
5. 認定をした構造方法等の名称
NCベース柱脚工法用ベースプレート NBP490B (K-1000)
6. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 構造方法等の名称

NCベース柱脚工法用ベースプレート NBP490B (K-1000)

2. 建築材料の適用範囲

本鋼材は、柱脚のベースプレートに適用する。

3. 建築材料の品質基準

3-1) 機械的性質

本鋼材の機械的性質は、表1に示すとおりである。

表1 機械的性質

種類の記号	降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	降伏比 (%)	伸び (%)
NBP490B	325 ~ 445	490 ~ 610	80以下	23以上

備考1. 降伏比 = (降伏点 / 引張強さ) × 100

備考2. 試験片は、JIS Z 2201の14Aまたは4号試験片とする。

備考3. 試験片採取位置、供試材の形状及び寸法は、JIS G 0307の図1a)による。

3-2) 化学成分

本鋼材の化学成分は、表2に示すとおりである。

表2 化学成分 %

種類の記号	C	Si	Mn	P	S
NBP490B	0.20以下	0.55以下	1.60以下	0.030以下	0.025以下

備考1. 必要に応じて、上表以外の合金元素を添加できる。

3-3) 溶接特性

本鋼材の炭素当量または溶接割れ感受性組成は、表3に示すとおりである。

表3 炭素当量または溶接割れ感受性組成

種類の記号	炭素当量 (%)	溶接割れ感受性組成 (%)
NBP490B	0.44以下	0.29以下

備考1. 炭素当量あるいは溶接割れ感受性組成の基準値を満足すること。

炭素当量(%) = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14

溶接割れ感受性組成(%) = C + Si/30 + Mn/20 + Cu/20 + Ni/60 + Cr/20 + Mo/15 + V/10 + 5B

本鋼材のシャルピー吸収エネルギーは、表4に示すとおりである。

表4 シャルピー吸収エネルギー

種類の記号	試験温度	シャルピー 吸収エネルギー
NBP490B	0℃	27J以上

備考1. シャルピー吸収エネルギーは、3個の平均値とする。

3-4) 表面処理

本鋼材には、表面処理をしない。

3-5) 外観

本鋼材には、構造耐力上有害な欠け、割れ、錆及び付着物があつてはならない。

4. 建築材料の形状及び寸法

- ・本鋼材の形状は、外径はD、アンカーボルトの間隔はd1、d2、板厚はT1、全高はT0、台座外径はA2、台座内径はB、コンクリート充填用孔径はd4の各部より構成される。
- ・本鋼材の標準サイズ及び単位質量は、図1～図5、表8～表12による。
- ・なお、各部の寸法は、表5の各部寸法の適用範囲を満足すること。
- ・標準型は、コンクリート注入孔を設けないタイプを示し、コンクリート注入孔型は、コンクリート注入孔を設けたタイプを示す。斜線部分は、ベースプレートの縦断面を示す。

表5 各部寸法の適用範囲

タイプ	適用範囲(mm)					
	角形鋼管用			円形鋼管用		共通
各部寸法	4本タイプ	8本タイプ	12本タイプ	4本タイプ	8本タイプ	
D寸法	260～665	500～1,250	885～1,350	260～665	450～1,250	$6 \leq D/T1 \leq 34$
T1寸法	25～100			25～60	25～100	
A2寸法	150～450	350～950	700～1050	200～450	350～950	$30 \leq A2 - B \leq 150$
B寸法	105～330	260～820	580～920	140～330	260～820	
T0寸法	55～135			55～135		$T0 \geq T1 + 20$
d1寸法	210～520	440～1100	810～1200	230～450	390～950	$d1 \leq D - 50$
	$d1 \geq A2 + 50$			$d1 \geq A2/\sqrt{2} + 50$		
d2寸法	—	280～850	600～950	—	250～720	$d2 \leq d1 - 100$
	—	$d1 + d2 \geq 2 \cdot A2$		—	$d1 + d2 \geq 2 \cdot (A2/\sqrt{2} + 50)$	
d4寸法	$0 < d4 \leq 150$					$0 < d4 \leq B - 50$

- ・本鋼材の鑄放し部の寸法許容差は、表6、表7による。

ただし、ベースプレートの全高(T0寸法)の寸法許容差は、±1mmとする。

表6 鑄放し部の寸法許容差(長さ): D, A2, B, d1, d2, d4

長さ		
寸法の区分		許容差
mmを超え	mm以下	mm
	120	±2.8
120	315	±4
315	630	±5.5
630	1500	±8

表7 鑄放し部の寸法許容差(肉厚): T1

厚さ		
寸法の区分		許容差
mmを超え	mm以下	mm
	18	+2.2, -0
18	50	+3, -0
50	120	+4.5, -0
120	250	+5.5, -0

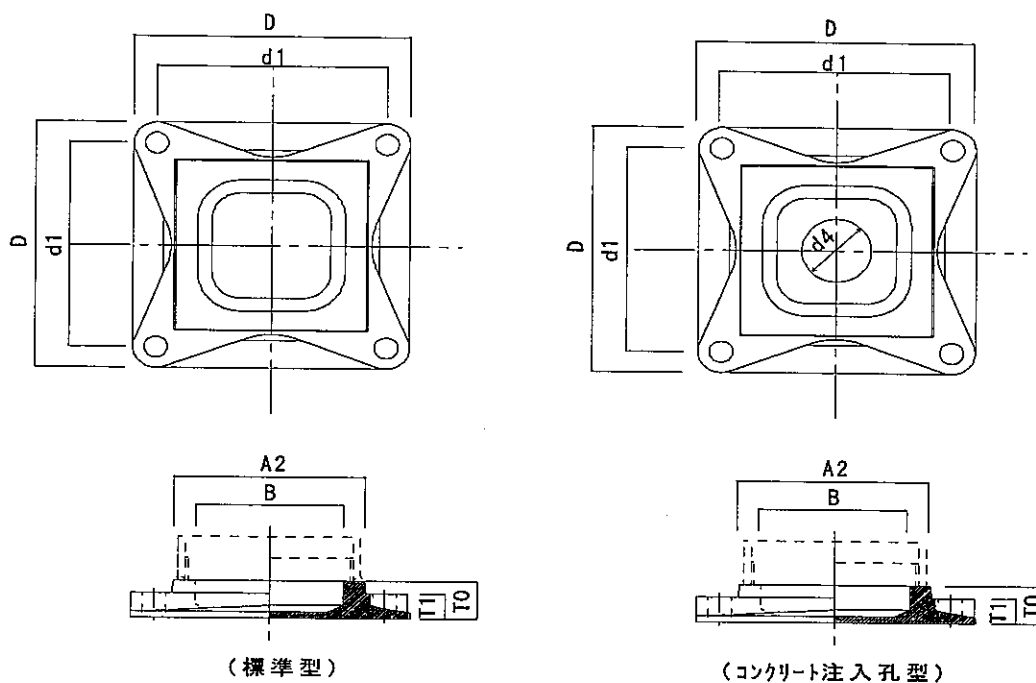


図 1 角形鋼管用ベースプレートの形状 (アンカボルト4本タイプ)

表 8 ベースプレートの型式と寸法
(角形鋼管用ベースプレート: アンカボルト 4本タイプ) (単位:mm)

型式	D	d1	T1	T0	A2	B	単位質量 (kg/枚)
K-150-4C	276	216	40	70	156	112	22
K-175-4C	300	240	38	68	181	137	24
K-200-4C	326	266	37	67	206	156	28
K-200-4S	340	270	42	72	206	156	34
K-200-4M	344	274	48	78	206	156	37
K-250-4C	386	316	36	66	256	198	40
K-250-4S	390	320	40	70	256	198	44
K-250-4M	394	324	46	76	256	198	48
K-250-4L	415	330	55	85	256	198	61
K-300-4C	426	366	35	65	306	236	52
K-300-4S	440	370	39	69	306	236	56
K-300-4M	444	374	44	74	306	236	61
K-300-4L	500	390	63	93	306	236	95
K-350-4C	494	424	43	73	356	280	73
K-350-4S	515	430	52	82	356	280	91
K-350-4M	540	440	61	91	356	280	111
K-350-4L	565	450	72	102	356	280	136
K-350-4X	597	462	86	116	356	280	180
K-400-4C	546	476	42	72	408	316	92
K-400-4S	567	482	51	81	408	316	112
K-400-4M	592	492	60	90	408	316	135
K-400-4L	617	502	70	100	408	316	165
K-400-4X	649	514	83	113	408	316	209

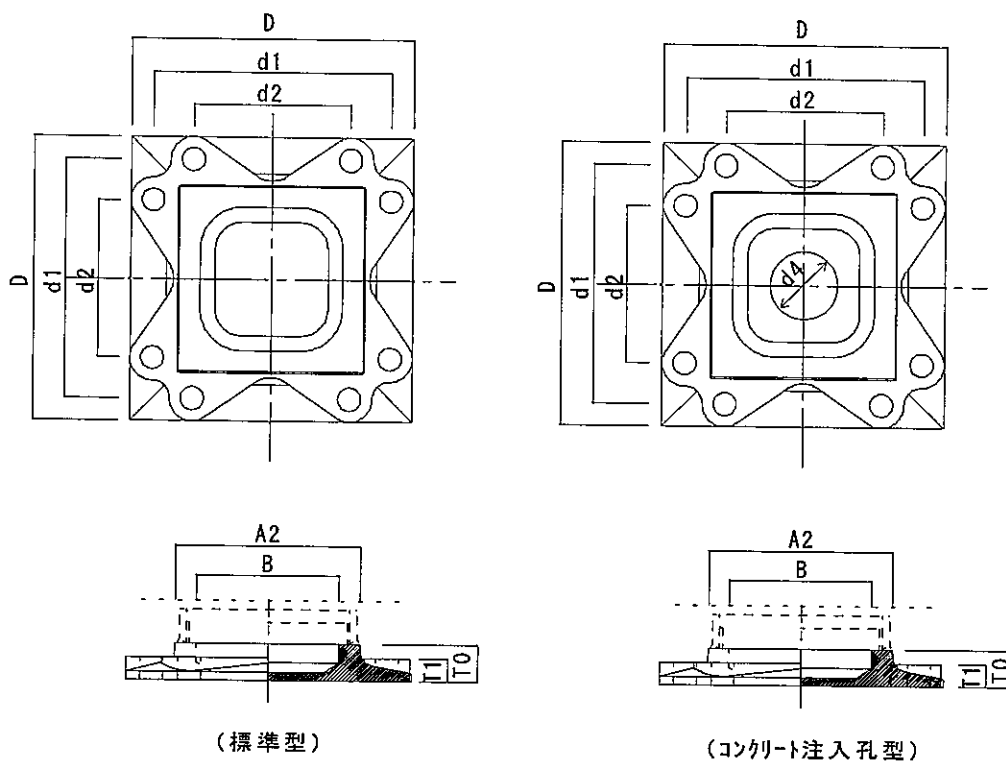


図 2 角形鋼管用ベースプレートの形状 (アンカボルト8本タイプ)

表 9 ベースプレートの型式と寸法
(角形鋼管用ベースプレート: アンカボルト 8本タイプ) (単位:mm)

型式	D	d ₁	d ₂	T ₁	T ₀	A ₂	B	単位質量 (kg/枚)
K-350-8C	516	446	324	33	63	356	280	75
K-350-8S	522	452	318	36	66	356	280	80
K-350-8M	574	474	296	54	84	356	280	124
K-350-8B	640	500	330	59	89	360	280	164
K-400-8C	568	498	376	32	62	408	316	93
K-400-8S	574	504	370	36	66	408	316	101
K-400-8M	599	514	360	42	72	408	316	120
K-400-8L	626	526	348	50	80	408	316	147
K-400-8X	665	550	336	57	87	408	316	190
K-400-8B	710	550	380	59	89	410	316	200
K-450-8C	624	554	420	35	65	458	358	127
K-450-8S	649	564	410	42	72	458	358	150
K-450-8M	676	576	398	48	78	458	358	178
K-450-8L	715	600	386	60	90	458	358	230
K-450-8B	760	630	430	69	99	460	358	278

表9 (つづき)

型式	D	d ₁	d ₂	T ₁	T ₀	A ₂	B	単位質量 (kg/枚)
K-500-8C	699	614	460	41	71	508	400	177
K-500-8S	726	626	448	48	78	508	400	208
K-500-8M	765	650	436	57	87	508	400	260
K-500-8L	785	650	436	57	87	508	400	267
K-500-8X	800	663	424	70	100	508	400	318
K-500-8B	885	710	480	80	110	510	400	390
K-550-8C	749	664	510	41	71	558	450	205
K-550-8S	776	676	498	47	77	558	450	236
K-550-8M	815	700	486	54	84	558	450	286
K-550-8L	835	700	486	54	84	558	450	296
K-550-8X	850	713	474	67	97	558	450	356
K-550-8B	935	760	530	82	112	560	450	450
K-600-8C	801	716	562	40	70	610	500	247
K-600-8S	828	728	550	47	77	610	500	284
K-600-8M	867	752	538	54	84	610	500	340
K-600-8L	900	765	526	64	94	610	500	409
K-600-8X	925	775	516	76	106	610	500	487
K-600-8B	1040	830	570	90	120	610	500	602
K-650-8C	851	766	612	40	70	660	550	275
K-650-8S	917	802	588	53	83	660	550	371
K-650-8M	932	802	588	53	83	660	550	380
K-650-8L	950	815	576	64	94	660	550	447
K-650-8X	980	825	566	75	105	660	550	526
K-650-8B	1090	890	630	93	123	660	550	670
K-700-8C	901	816	662	40	70	710	600	317
K-700-8S	967	852	638	53	83	710	600	407
K-700-8M	982	852	638	53	83	710	600	416
K-700-8L	1000	865	626	63	93	710	600	481
K-700-8X	1030	875	616	74	104	710	600	568
K-700-8B	1140	960	700	98	128	710	600	757
K-750-8C	1017	902	688	53	83	760	650	444
K-750-8S	1050	915	676	63	93	760	650	521
K-750-8M	1075	925	666	74	104	760	650	604
K-750-8L	1095	935	656	86	116	760	650	694
K-800-8C	1067	952	738	52	82	810	700	478
K-800-8S	1100	965	726	62	92	810	700	558
K-800-8M	1125	975	716	73	103	810	700	645
K-800-8L	1145	985	706	85	115	810	700	739
K-850-8C	1117	1002	788	52	82	860	750	517
K-850-8S	1150	1015	776	64	94	860	750	617
K-850-8M	1175	1025	766	75	105	860	750	710
K-850-8L	1195	1035	756	85	115	860	750	793
K-900-8C	1167	1052	838	52	82	910	800	558
K-900-8S	1200	1065	826	63	93	910	800	655
K-900-8M	1225	1075	816	74	104	910	800	753
K-900-8L	1245	1085	806	85	115	910	800	849

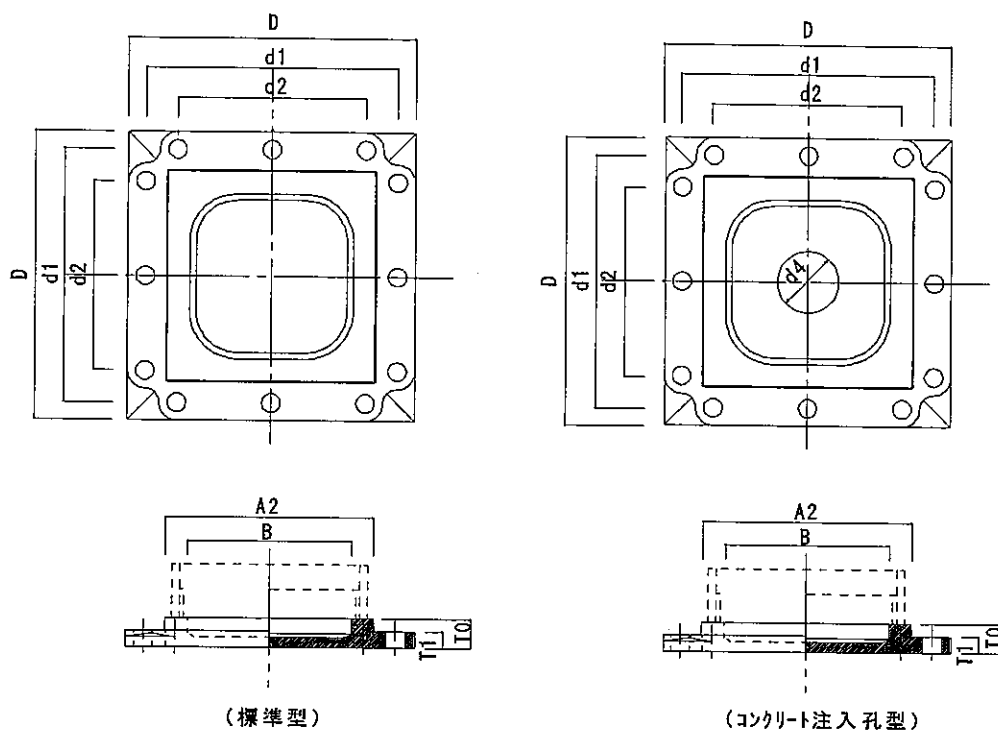


図 3 角形鋼管用ベースプレートの形状（アンカボルト12本タイプ）

表 10 ベースプレートの型式と寸法
 (角形鋼管用ベースプレート：アンカボルト 12本タイプ) (単位:mm)

型式	D	d1	d2	T1	T0	A2	B	単位質量 (kg/枚)
K-700-12C	901	816	662	40	70	710	600	316
K-700-12S	967	852	638	53	83	710	600	434
K-700-12M	982	852	638	53	83	710	600	447
K-700-12L	1000	865	626	63	93	710	600	528
K-700-12X	1030	875	616	74	104	710	600	641
K-750-12C	1017	902	688	53	83	760	650	474
K-750-12S	1050	915	676	63	93	760	650	575
K-750-12M	1075	925	666	74	104	760	650	688
K-750-12L	1095	935	656	86	116	760	650	817
K-800-12C	1067	952	738	52	82	810	700	508
K-800-12S	1100	965	726	62	92	810	700	615
K-800-12M	1125	975	716	73	103	810	700	734
K-800-12L	1145	985	706	85	115	810	700	871
K-850-12C	1117	1002	788	52	82	860	750	551
K-850-12S	1150	1015	776	64	94	860	750	680
K-850-12M	1175	1025	766	75	105	860	750	809
K-850-12L	1195	1035	756	85	115	860	750	935

表10 (つづき)

型式	D	d1	d2	T1	T0	A2	B	単位質量 (kg/枚)
K-900-12C	1167	1052	838	52	82	910	800	595
K-900-12S	1200	1065	826	63	93	910	800	722
K-900-12M	1225	1075	816	74	104	910	800	857
K-900-12L	1245	1085	806	85	115	910	800	1,001
K-950-12C	1217	1102	888	52	82	960	850	640
K-950-12S	1250	1115	876	63	93	960	850	774
K-950-12M	1275	1125	866	74	104	960	850	916
K-950-12L	1295	1135	856	86	116	960	850	1,079
K-1000-12C	1267	1152	938	52	82	1010	900	686
K-1000-12S	1300	1165	926	62	92	1010	900	818
K-1000-12M	1325	1175	916	73	103	1010	900	966
K-1000-12L	1345	1185	906	85	115	1010	900	1,136

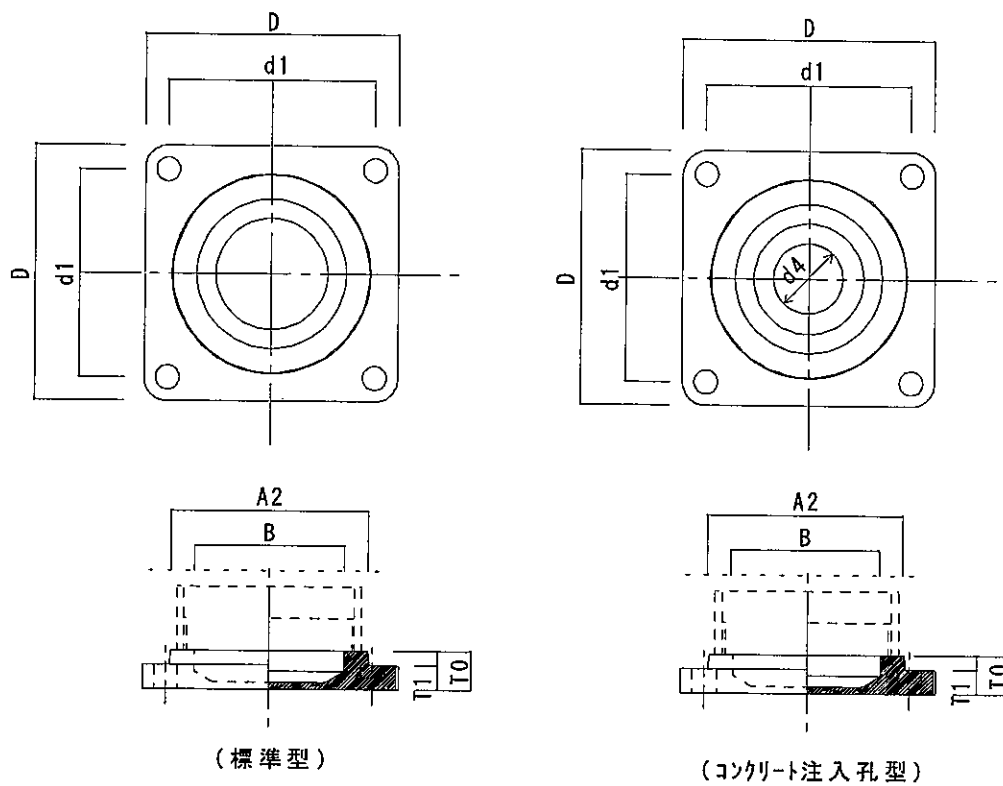


図 4 円形鋼管用ベースプレートの形状（アンカボルト4本タイプ）

表 1 1 ベースプレートの型式と寸法
 (円形鋼管用ベースプレート：アンカボルト 4本タイプ) (単位:mm)

型式	D	d1	T1	T0	A2	B	単位質量 (kg/枚)
M-200-4S	300	240	29	59	226	154.7	26
M-250-4S	350	270	31	61	276	229.4	33
M-300-4S	394	324	37	67	326	250	49
M-350-4S	470	380	44	74	366	294	79
M-400-4S	540	440	52	82	418	316	124

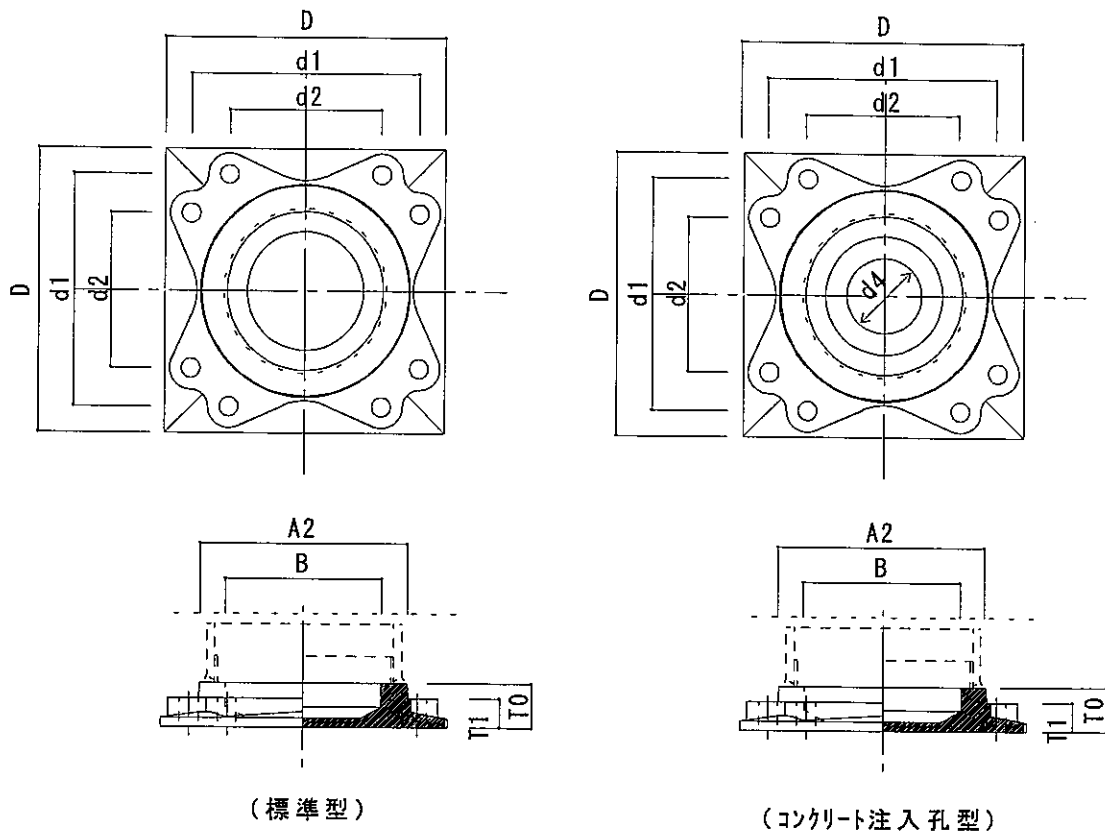


図 5 円形鋼管用ベースプレートの形状（アンカーボルト8本タイプ）

表 1 2 ベースプレートの型式と寸法
 (円形鋼管用ベースプレート：アンカーボルト 8本タイプ) (単位:mm)

型式	D	d1	d2	T1	T0	A2	B	単位質量 (kg/枚)
M-350-8S	472	402	268	49	79	366	294	72
M-400-8S	567	462	308	60	90	418	316	131
M-450-8C	565	480	326	53	83	468	358	124
M-450-8S	620	498	320	63	93	468	358	163
M-500-8C	599	514	360	51	81	518	400	141
M-500-8S	665	550	336	68	98	518	400	204
M-500-8M	710	575	336	83	113	518	400	260
M-550-8C	649	564	410	54	84	568	450	173
M-550-8S	715	600	386	71	101	568	450	244
M-550-8M	848	613	374	82	112	568	450	358
M-600-8C	699	614	460	56	86	620	500	208
M-600-8S	765	650	436	73	103	620	500	288
M-600-8M	823	673	414	96	126	620	500	387

表12 (つづき)

型式	D	d1	d2	T1	T0	A2	B	単位質量 (kg/枚)
M-650-8C	749	664	510	58	88	670	550	216
M-650-8S	815	700	486	75	105	670	550	331
M-650-8M	913	723	464	99	129	670	550	475
M-700-8C	801	716	562	60	90	720	600	249
M-700-8S	867	752	538	78	108	720	600	381
M-700-8M	1040	739	480	91	121	720	600	573
M-750-8C	828	728	550	59	89	770	650	251
M-750-8S	920	765	526	79	109	770	650	416
M-750-8M	1065	775	516	89	119	770	650	590
M-800-8C	878	778	600	62	92	820	700	288
M-800-8S	970	815	576	82	112	820	700	470
M-800-8M	1115	825	566	93	123	820	700	661
M-850-8C	928	828	650	64	94	870	750	326
M-850-8S	1020	865	626	84	114	870	750	526
M-850-8M	1185	885	606	99	129	870	750	869
M-900-8C	978	878	700	66	96	920	800	366
M-900-8S	1070	915	676	86	116	920	800	584
M-900-8M	1235	935	656	99	129	920	800	963

5. 建築材料の製造及び検査の体制

5-1) 製造工場の名称及び所在地

工場名： 韶関華徳鑄造有限公司
住 所： 中国 広東省韶関市十里亭

5-2) 製造工程及び検査工程

本鋼材の製造工程及び検査工程を図6に示す。

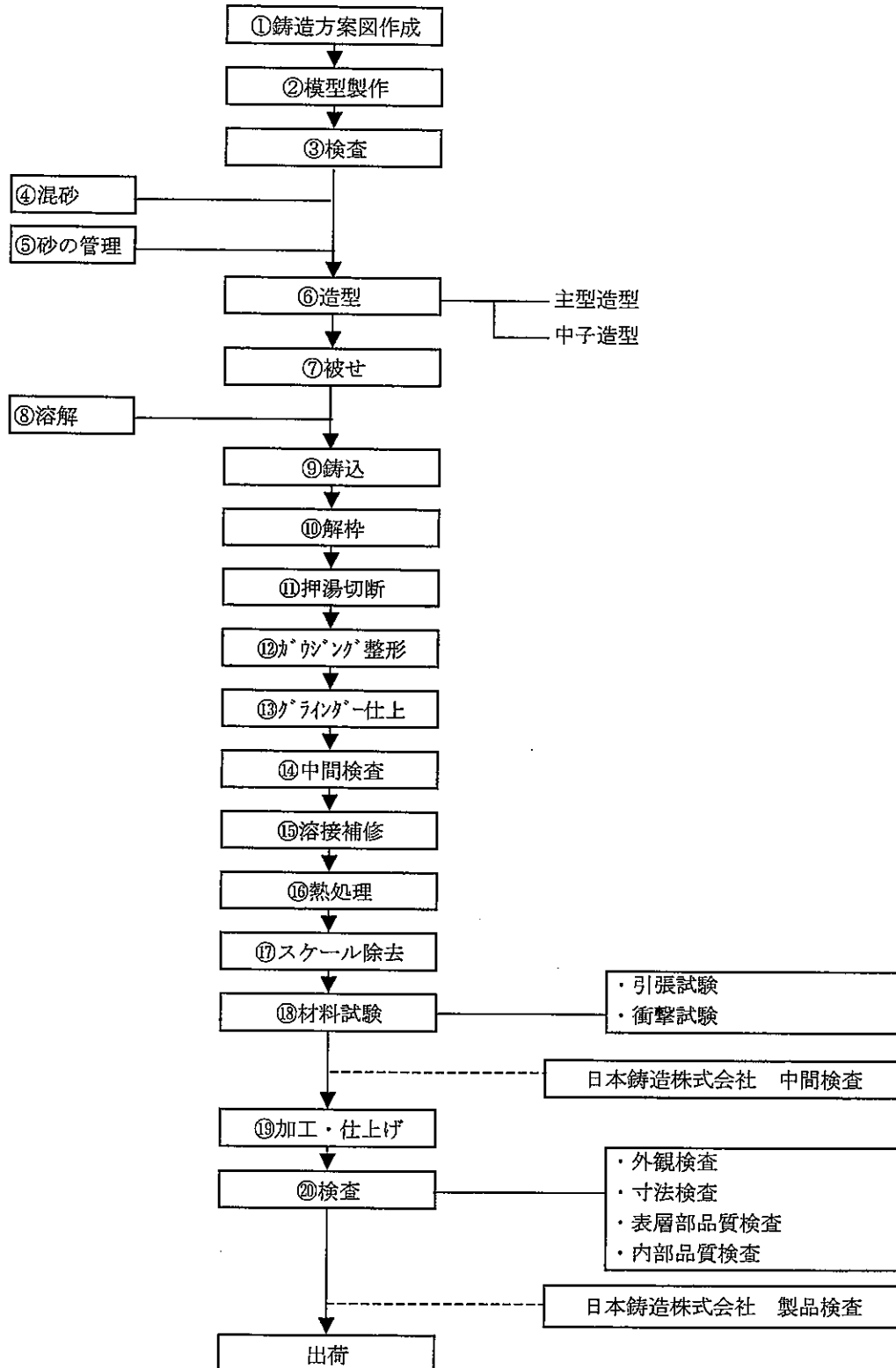


図6 製造工程及び検査工程

6. 品質管理体制

本鋼材の品質管理の概要を図7に示す。

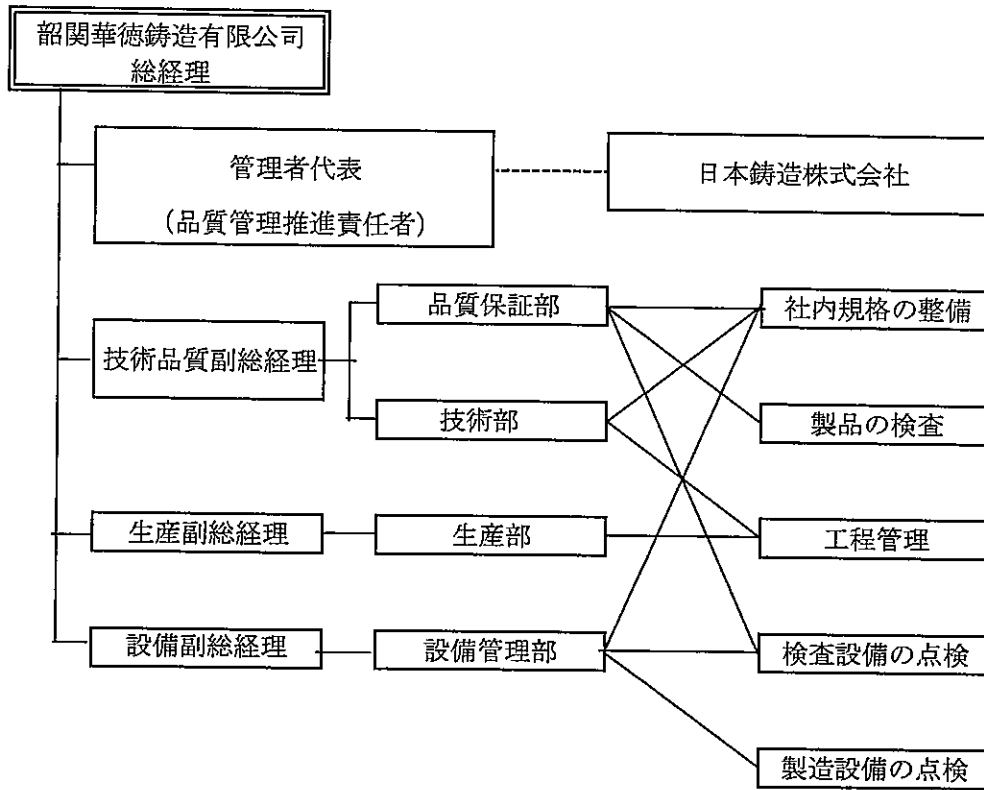


図7 品質管理の概要